

F 富士電機

誘導加熱応用製品

- ・次世代形汎用 I H インバータ
2.5 kW、3 kW、5 kW、6 kW
の出力設定が1台で可能に



- ・大容量 50 kW I H インバータ
風冷大容量 50 kW 品を
ラインナップ



- ・高周波るつぼ形誘導炉
炉体と電源のベストミックスで
業界 No.1 の省エネを達成。



- ・I H 式アルミ溶解保持炉
I H 式によるダイキャスト用
アルミ溶解保持炉

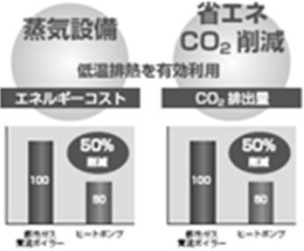


- ・半導体式電縫管溶接装置
真空管方式に比べ、30% 省エネ
グラフィックパネルに運転ガイダンス表示
誘導式とコンタクト式に対応可能

ヒートポンプ

自販機のヒートポンプ技術を活用

蒸気発生ヒートポンプ



導入イメージ



適用先

- 食品加工
- 化学反応
- 洗浄
- 殺菌
- 乾燥 など

システム構成



標準仕様

対出蒸気仕様	100 ~ 120℃ 飽和蒸気
最大加熱能力	30 kW
最大蒸気発生量	45 kg / h
最大接続台数	10 台 / システム
熱効率 COP	3.5
排湯水 (熱源) 温度	60 ~ 80℃
排湯水 (熱源) 流量	500 ~ 2000 kg / h
外形寸法	幅 1000 × 奥 1000 × 高 1830 [mm]

F 富士電機

富士電機株式会社
住所：東京都品川区大崎1-11-2
ゲートシティ大崎イーストタワー

誘導加熱関係
産業インフラ事業本部 産業計測機器事業部 工業電熱技術部
TEL：059-383-8147
e-mail：maruo-tetsuhiro@fujielectric.com
担当：丸尾

ヒートポンプ関係
産業インフラ事業本部 組立・施設事業部 組立技術部 技術第一課
TEL：042-585-6934
e-mail：shirai-hideto@fujielectric.com
担当：白井