先を増やしている。 頼を含め52社近く取引

Н

ことにした。試行錯誤

源をガスから電化する に合わせ、同製品の熱 意識が変化しているの 能エネルギー利用など

が、メトロ電気工業 する中で目を付けたの

(愛知県安城市)

かし揚げを行い、生地

」は薄揚げの完全浮

手揚げ風フライヤ

黎明期に開発した

でも脱炭素化、再生可 だ。近年、モノづくり 過した今も主力製品 ラが少なく、約30年経 同士が重ならず揚げム

宏和

機械

業

機械加工が評価され、 想や、工夫を生かした 部に配慮した独自の発 ける。シンプルかつ細 械の設計、製造を手が 創業、主に豆腐製造機 長) は、1992年に 各種食品製造機械の依 鼎川 北町 、 宏和機械工業(石川 八陳久夫社

生産革新・脱炭素社会への挑戦

2 部 (2)



宏和機械工業が開発した電気式手揚げ風フライヤー。 ふた付きの揚げ枠(手前)が奥に流れていく過程で薄 揚げを安定生産する

ヒーター「オレンジヒ 赤外線カーボンランプ ート」だ。 従来、ガスは熱源付

安があり、蒸気熱源は 向上したという。 った。今回、 近の環境や衛生面で不 る効果で薄揚げの味も 少なく、遠赤外線によ で使用する油の劣化も で、加熱温度を小刻み ンスの負担がネックだ 蒸気漏れなどメンテナ に制御でき、 を熱源にすること 全長10

於 同ヒータ なった。 させて揚げ終えるまで 源としている点も特 知識がなくても容易に 賛された」と胸を張どで、熱源交換は専門 しいローテクだ』と称 なモーターのみを動力 の操作を、1台の小さ また、薄揚げを反転

をさらに学べば、

より

70歳を超えても衰

(八陳社長) と話

などさまざまな電気式 の段階で、加熱、 て今も「まだこれから 開発した製品につい

寿命は8000時間ほ く安全になった。電気 械周りの温度上昇も低 し、構造は整然とな な設備や配管を不要に 電源配線以外に大き 熱漏れも少なく機 に来た人から『素晴ら た。八陳社長は「見学 する仕組み。 き揚げ枠が移動中に引 温部で1回の反転は、 徴。低温部で2回、高 用し、省力化を実現し っかけに当たって反転 薄揚げの入ったふた付 自然な力の流れを活 り」を体現していく。 す。 玊 後も会社の理念である えない開発意欲で、今 良いものができるはず 心にひびくものづく

金沢支局長•尾碕康

(水・金曜日に掲載)

【事業所概要】▽所在地=石川県川北 076 • 277 • 3

007▽主要生産品目=豆腐機械設計町田子島に11の1、076・277・2 製造▽年間CO2排出量=未算出

夕

採

用 I

赤外線ヒ

無断転載・複写禁止 ㈱日刊工業新聞社