

KITASHIBA

省エネと環境負荷の低減を実現 エレセーブファーンレス (高効率誘導炉)

大電流と電磁界解析技術を駆使して、コイルをはじめシステム全体を設計段階から見直し最適化を図りました。
環境負荷が少なく、電力使用量を抑えることができます。

エネルギー^{※1} **9%削減**

特許第5492337号



※1

最大19%の エネルギーを削減

※①
- 設備稼働・待機は0.5kW
効果が異なります。

※②
- 2400kW-3ton×4台の例
- 電力、ガス、重油の使用量、
電力化率の効果を総合的に
エネルギー換算したものを

エネルギー^{※2} **10%削減**

鋳造工場のエネルギー自動制御を実現


Foundry Operation & Energy Management System



鋳造ライン(材料投入、溶解、排煙、集塵、造形、注湯)のエネルギー最適自動制御を実現します。

省エネ設備化へ向けたアイテムに加え、操業シミュレーション機能、一次診断機能を充実させ、鋳造工場の省エネと省人化を促進します。

連絡先

 **北芝電機株式会社**

〒960-1292 福島県福島市松川町字天王原9
産業システム営業グループ TEL:024-537-2154
東京支社 TEL:044-380-7473
URL <http://www.kitashiba.co.jp>