



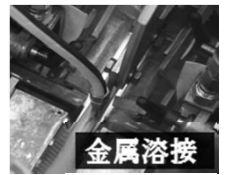
クリーンな環境造りに貢献する誘導加熱

高周波誘導加熱の環境メリット

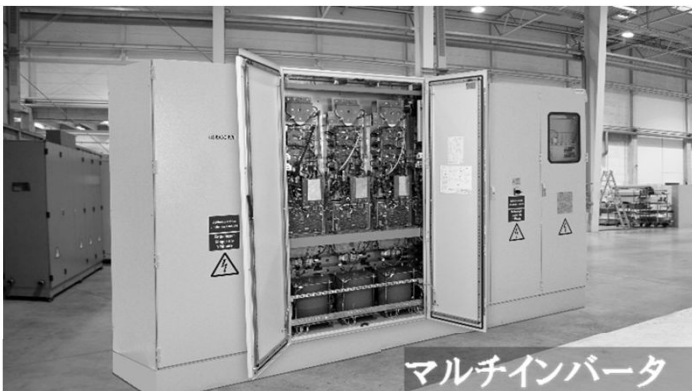
特 徴

1. 炎やガスを使う焼入に比べて作業環境がクリーンで排煙、排ガスが出ない。
2. ワーク（製品）自体が発熱するので、熱効率に優れています。
3. 必要な部分だけ焼入加熱が可能なので、無駄なエネルギー消費や熱放射をしません。
4. 1個流しができるので、生産ラインへの組込みも容易です。

高周波誘導加熱のいろいろな用途



電源分割型最適化加熱～マルチインバータ～



マルチインバータの特徴

1. 加熱エネルギーへの変換効率は95%以上。
2. 1台のマルチインバータで異なる出力・周波数を複数同時に任意のタイミングで発振可能。
3. 浸炭焼入品の複数個所同時焼入れの高周波化や、省電力、高生産性、品質向上など新たな提案を実現。

左記写真 EM38MPI W:3800mm×D:800mm×H:2204mm

高周波誘導加熱装置の製造・販売/受託加工/試作

弊社の高周波誘導加熱装置は、高品質・高生産性の追求のみならず、省エネや省コスト、CO₂排出抑制など環境に配慮した生産システムのご提案にも力を入れております。

■「ものづくり日本大賞 優秀賞」受賞

小型半開放コイル・ディスクトランスの開発による乗用車用高性能高周波焼入装置の開発。

■「新・ダイバーシティ経営企業100選」選定

働き方改革や女性職域拡大等の「ダイバーシティ経営」への積極的な取組によって企業価値を向上させた企業として経済産業省が選定。



富士電子工業株式会社
〒581-0092 大阪府八尾市老原6-71
TEL:(072)-991-1361
URL: <http://www.fujidenshi.co.jp>
E-mail: honsya@fujidenshi.co.jp
担当: 営業部



ISO 9001:2000
JQA-QM5292

ISO 14001:2004
JQA-EM6328