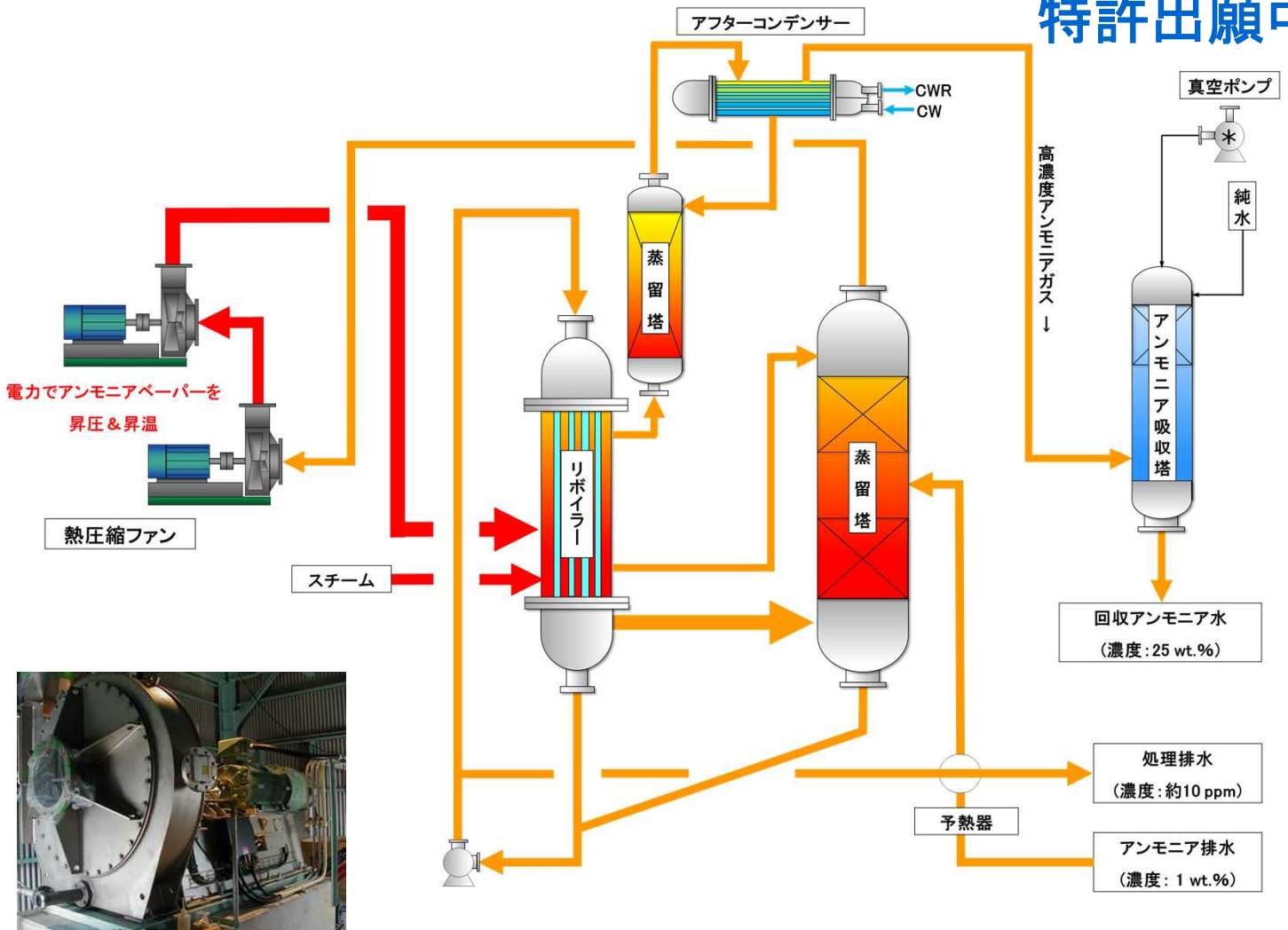


木村化工機株式会社

MVR式アンモニア回収装置

特許出願中



[省エネのポイント]

- ・ファンを用いて蒸発濃縮により発生するベーパーを昇圧・昇温させ自己の加熱減として再利用している為、**捨てているエネルギーがほとんど無い**ことから高い省エネ性が発揮できます。
目安として処理量 6 ton/h以上の設備に最適です。

[MVR蒸留装置のランニングコストメリット例]

項目	ストリップング式	MVR式
蒸気 (ton/hr)	6.0	0.5
電気 (kW)	0.0	200.0
蒸気 (円/年)	240,000,000	20,000,000
電気 (円/年)	0	19,200,000
合計 (円/年)	240,000,000	39,200,000
差額 (円/年)	-	-200,800,000

条件

処理量 : 15.0ton/hr
 アンモニア濃度 : 1wt%
 蒸気 : 5,000円/ton
 電気 : 12円/kW
 年間運転時間 : 8,000時間



<https://www.kcpc.co.jp>

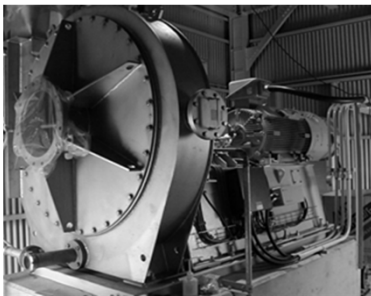
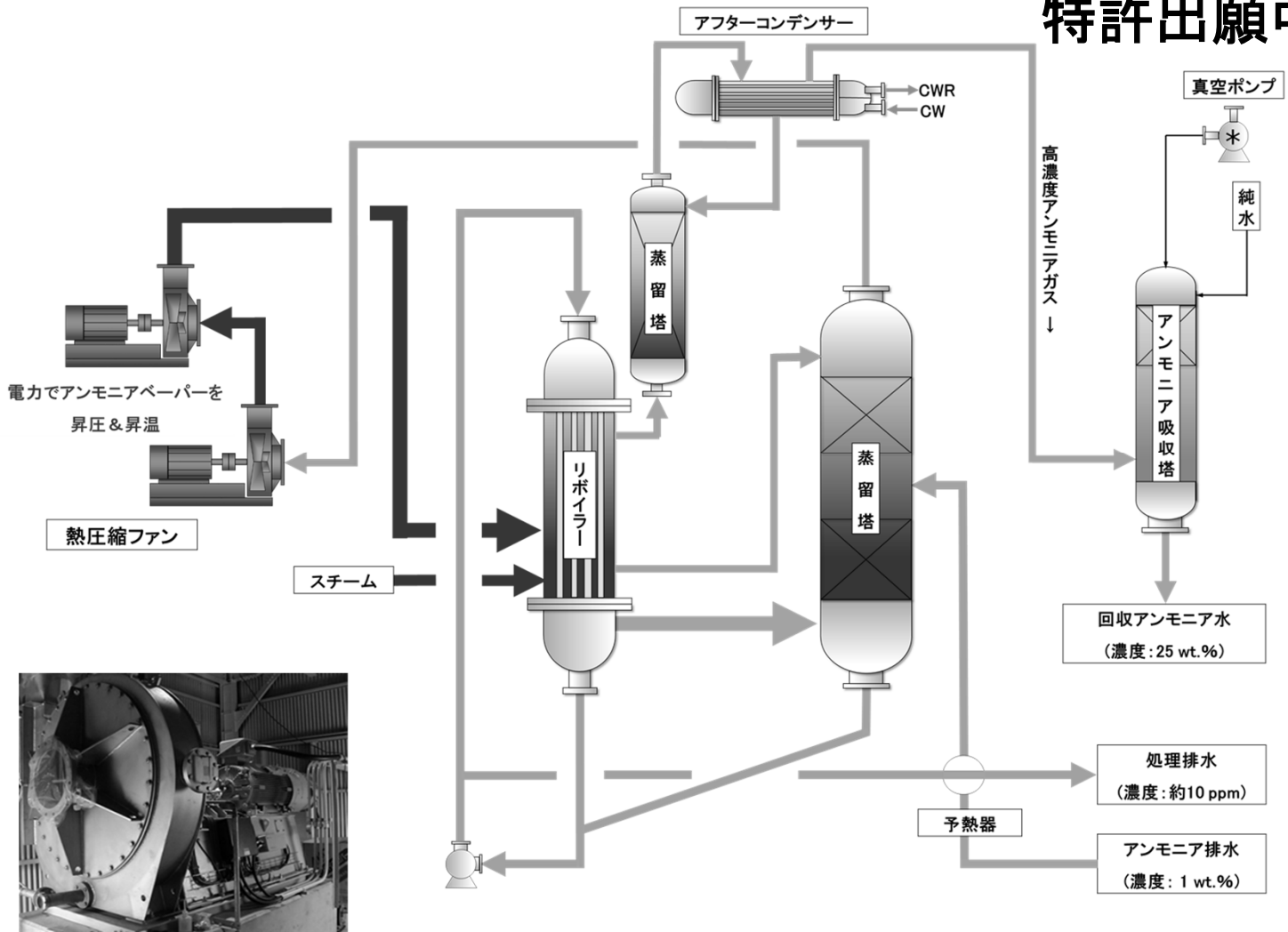
エンジニアリング事業部

- 大阪営業部 〒660-8567 兵庫県尼崎市杭瀬寺島2丁目1番2号
TEL 06-6488-2509 FAX 06-6488-5023
- 東京営業部 〒110-0015 東京都台東区東上野1丁目2番13号
カーニブレイス新御徒町4階
TEL 03-3837-1831 FAX 03-3837-1970

木村化工機株式会社

MVR式アンモニア回収装置

特許出願中



[省エネのポイント]

- ・ファンを用いて蒸発濃縮により発生するベーパーを昇圧・昇温させ自己の加熱減として再利用している為、捨ているエネルギーがほとんど無いことから高い省エネ性が発揮できます。
目安として処理量 6 ton/h以上の設備に最適です。

[MVR蒸留装置のランニングコストメリット例]

項目	ストリップング式	MVR式
蒸気 (ton/hr)	6.0	0.5
電気 (kW)	0.0	200.0
蒸気 (円/年)	240,000,000	20,000,000
電気 (円/年)	0	19,200,000
合計 (円/年)	240,000,000	39,200,000
差額 (円/年)	-	-200,800,000

条件

処理量 : 15.0ton/hr
 アンモニア濃度 : 1wt%
 蒸気 : 5,000円/ton
 電気 : 12円/kW
 年間運転時間 : 8,000時間



<https://www.kcpc.co.jp>

エンジニアリング事業部

- 大阪営業部 〒660-8567 兵庫県尼崎市杭瀬寺島2丁目1番2号
TEL 06-6488-2509 FAX 06-6488-5023
- 東京営業部 〒110-0015 東京都台東区東上野1丁目2番13号
カーニブレイス新御徒町4階
TEL 03-3837-1831 FAX 03-3837-1970