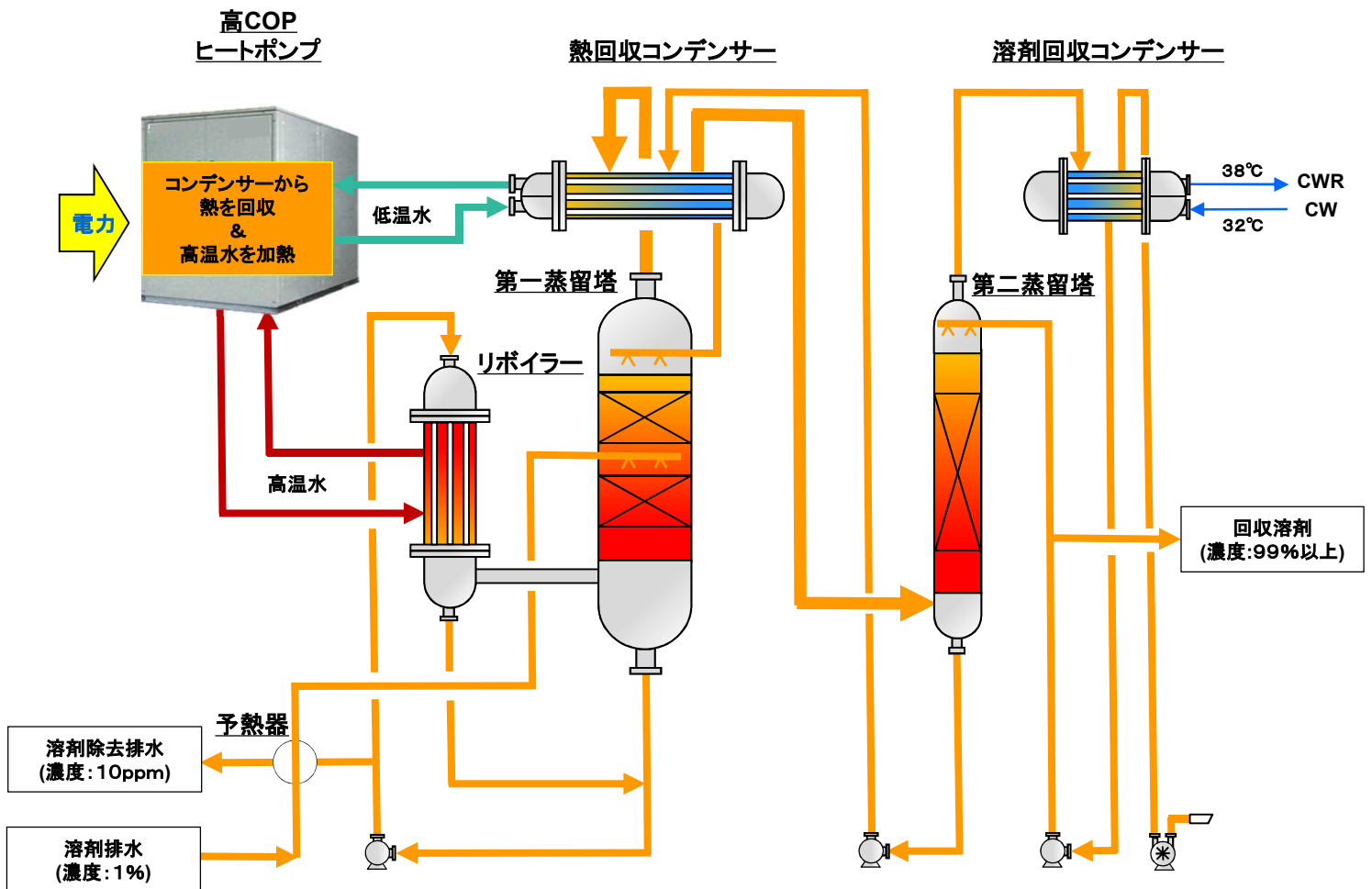


## ヒートポンプ式低沸点溶剤回収処理装置

特許出願中



### メタノール、アセトン等低沸点溶剤及びアンモニアに最適

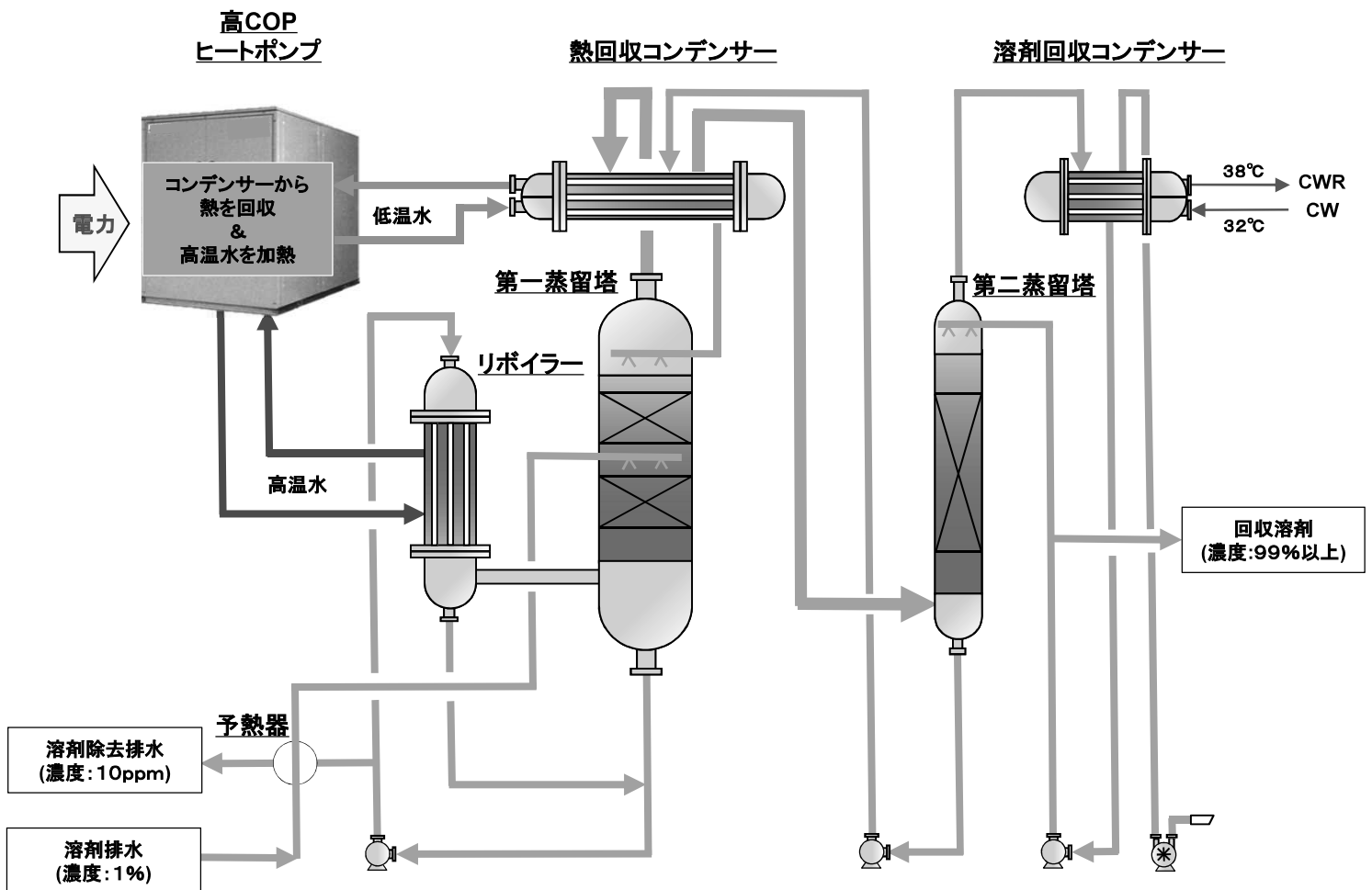
- ・数%の希薄溶剤から99%以上の高濃度溶剤を回収
- ・処理水中の溶剤濃度は2~1,000ppmで設計可能
- ・2塔に分割することにより、熱負荷の小さな第2塔の塔径を第1塔の1/3~2/3にすることが可能

### 画期的な省エネ

- ・蒸留塔を2塔に分割し、1塔目にヒートポンプを適用することで、消費エネルギーの少ない蒸留システムを実現
- ・第1蒸留塔塔頂を中間濃度としたことにより、ヒートポンプの低温水温度を95°Cである高温水温度に極めて近い温度にすることが可能となり、高COPヒートポンプ(COP:6~8)採用を実現

## ヒートポンプ式低沸点溶剤回収処理装置

特許出願中



### メタノール、アセトン等低沸点溶剤及びアンモニアに最適

- ・数%の希薄溶剤から99%以上の高濃度溶剤を回収
- ・処理水中の溶剤濃度は2~1,000ppmで設計可能
- ・2塔に分割することにより、熱負荷の小さな第2塔の塔径を第1塔の1/3~2/3にすることが可能

### 画期的な省エネ

- ・蒸留塔を2塔に分割し、1塔目にヒートポンプを適用することで、消費エネルギーの少ない蒸留システムを実現
- ・第1蒸留塔塔頂を中間濃度としたことにより、ヒートポンプの低温水温度を95°Cである高温水温度に極めて近い温度にすることが可能となり、高COPヒートポンプ(COP:6~8)採用を実現