

株式会社 豊電子工業

■ 会社概要

1964年の創業以来、自動車部品事業、配電盤事業、電子事業に取組み、そこで培った技術を礎に1980年に産業用ロボット分野に進出して以降、産業用ロボットシステム事業に携わってきました。昨今では、お客様の新たなニーズに応えるべく、加熱水蒸気やレーザ焼入れ、高周波電源盤等の熱処理分野にも参入し、多岐に渡る要素技術の開発を行っています。

電気の瞬発力と高速熱流体の力で、短時間で高品質に昇温！ 流体制御式急速加熱装置（HDサーモII）

特長

- **加熱時間の大幅短縮**
高速流体(過熱水蒸気 または 熱風)の流速・温度・流動を制御することで、急速昇温を実現し加熱時間の短縮を実現。
- **高品質**
緻密な流体制御により、材料の温度均一性を大幅に向上させ表面の焼損を防止。また、赤外線では加熱困難な加熱時に膨張する材質の加熱が可能となります。
- **安全**
過熱水蒸気を炉内に充填し、低酸素状態とすることで酸化劣化の抑制や過昇温による発火を防止。
- **省エネ**
循環方式の採用により、従来の過熱水蒸気式加熱装置に比べ10分の1の省エネを実現。



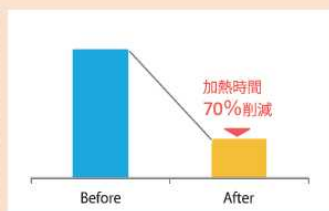
平成30年度省エネ大賞(省エネ事例部門)受賞！

熱風による金属加熱



対象部品：アルミニウム ダイカスト部品 2kg
・180秒で250℃まで昇温。その際の温度偏差は15℃以内。
・1個流し対応により、省スペース化。

過熱水蒸気によるCFRTP加熱



対象部品：CFRTP 1200mm × 900mm × t3.0mm
・300℃までの加熱時間 390秒 → 120秒。
・その際の温度偏差は15℃以内
・炉内が低酸素状態となるため、酸化劣化の抑制が可能。



連絡先 株式会社豊電子工業 SI営業部
住所：〒448-8550
愛知県刈谷市一ツ木町沖田60
TEL：(0566)24-2360 / FAX：(0566)24-2565
URL：<https://www.ytk-e.com>

株式会社 豊電子工業

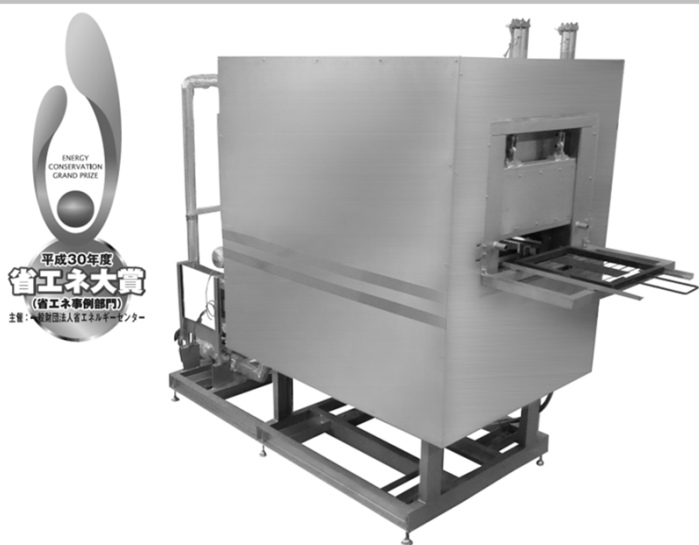
■ 会社概要

1964年の創業以来、自動車部品事業、配電盤事業、電子事業に取組み、そこで培った技術を礎に1980年に産業用ロボット分野に進出して以降、産業用ロボットシステム事業に携わってきました。昨今では、お客様の新たなニーズに応えるべく、加熱水蒸気やレーザ焼入れ、高周波電源盤等の熱処理分野にも参入し、多岐に渡る要素技術の開発を行っています。

電気の瞬発力と高速熱流体の力で、短時間で高品質に昇温！ 流体制御式急速加熱装置（HDサーモII）

特長

- **加熱時間の大幅短縮**
高速流体(過熱水蒸気 または 熱風)の流速・温度・流動を制御することで、急速昇温を実現し加熱時間の短縮を実現。
- **高品質**
緻密な流体制御により、材料の温度均一性を大幅に向上させ表面の焼損を防止。また、赤外線では加熱困難な加熱時に膨張する材質の加熱が可能となります。
- **安全**
過熱水蒸気を炉内に充填し、低酸素状態とすることで酸化劣化の抑制や過昇温による発火を防止。
- **省エネ**
循環方式の採用により、従来の過熱水蒸気式加熱装置に比べ10分の1の省エネを実現。



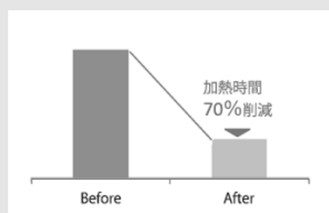
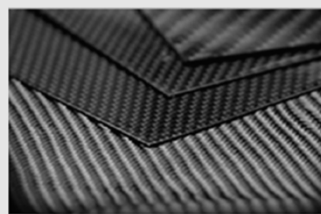
平成30年度省エネ大賞(省エネ事例部門)受賞！

熱風による金属加熱



対象部品：アルミニウム ダイカスト部品 2kg
・180秒で250℃まで昇温。その際の温度偏差は15℃以内。
・1個流し対応により、省スペース化。

過熱水蒸気によるCFRTP加熱



対象部品：CFRTP 1200mm × 900mm × t3.0mm
・300℃までの加熱時間 390秒 → 120秒。
その際の温度偏差は15℃以内
・炉内が低酸素状態となるため、酸化劣化の抑制が可能。



連絡先 株式会社豊電子工業 SI営業部

住所：〒448-8550

愛知県刈谷市一ツ木町沖田60

TEL：(0566)24-2360 / FAX：(0566)24-2565

URL：<https://www.ytk-e.com>