

メーカー会員得意分野



1. アーク・プラズマ

2. ヒートポンプ

3. 赤外線(近赤・遠赤)

4. 高周波誘電・マイクロ波加熱

5. 誘導加熱

6. 抵抗加熱

7. その他 ()

1. 会員 種別	2. 会員名	3. 所在地	4. 主な電気加熱(冷却) 方式							5. 保有している技術	6. 主な製品
			1	2	3	4	5	6	7 (レーザ)		
正	DHF (第一高周波工業株式会社)	本社： 東京都中央区日本橋馬喰町1-6-2 技術部： 川崎市川崎区水江町1-45					○			・ 誘導加熱技術（電磁波応用技術） ・ 塑性加工技術 ・ 表面改質／防錆・防食技術 ・ 新素材技術 ・ 機器設計技術	・ 高周波ベンディング鋼管、ライニング鋼管 ・ 熱処理（高周波焼入れ・レーザ焼入れ）、溶射、 ロール製造 ・ 鉄筋加工（Tヘッド工法鉄筋）、 ・ 誘導加熱用高周波電源 ・ 誘導加熱機器設計、製造（焼入れ装置、蒸気過熱 装置、各種プラントメンテナンス加熱装置など）

メーカー会員得意分野



1. アーク・プラズマ

2. ヒートポンプ

3. 赤外線(近赤・遠赤)

4. 高周波誘電・マイクロ波加熱

5. 誘導加熱

6. 抵抗加熱

7. その他（ ）

1. 会員 種別	2. 会員名	3. 所在地	4. 主な電気加熱(冷却) 方式							5. 保有している技術	6. 主な製品	7. 特記事項
			1	2	3	4	5	6	7 (レーザー)			
正	DHF (第一高周波工業株式会社)	本社： 東京都中央区日本橋馬喰町1-6-2 技術部： 川崎市川崎区水江町1-45					○		○	・誘導加熱技術（電磁波応用技術） ・塑性加工技術 ・表面改質／防錆・防食技術 ・新素材技術 ・機器設計技術	・高周波ベンディング鋼管、ライニング鋼管 ・熱処理（高周波焼入れ・レーザー焼入れ）、溶射、 ロール製造 ・鉄筋加工（Tヘッド工法鉄筋）、 ・誘導加熱用高周波電源 ・誘導加熱機器設計、製造（焼入れ装置、蒸気過熱 装置、各種プラントメンテナンス加熱装置など）	誘導加熱を応用した技術を中心に事業展開しています →鋼管の誘導加熱曲げとその利用による溶接箇所を減少させた配管設計 →ポリエチレンライニング鋼管は海水・腐食性薬液・上下水道など流体輸 送配管の内面防食として様々な産業分野で採用 →歯車等の機械部品の熱処理（高周波焼入れ・レーザー焼入れ）及び各種 ロールの製作・補修 →溶射は耐食性・耐摩耗性を付加し長寿命化に寄与 →誘導加熱機器では、お客様要求に合わせ設計から製造までオーダーメイ ド対応 →高周波ボルトヒータ・誘導加熱による熱交換器チューブ弛緩はプラント メンテナンスで品質・工期短縮に貢献