


メーカー会員得意分野

- 
- | | | |
|---------------|------------------|-----------|
| 1. アーク・プラズマ | 2. ヒートポンプ | |
| 3. 赤外線(近赤・遠赤) | 4. 高周波誘電・マイクロ波加熱 | |
| 5. 誘導加熱 | 6. 抵抗加熱 | 7. その他() |

1. 会員種別	2. 会員名	3. 所在地	4. 主な電気加熱(冷却)方式							5. 保有している技術	6. 主な製品	7. 特記事項
			1	2	3	4	5	6	7 ()			
正	谷口ヒーターズ株式会社	千葉県袖ヶ浦市長浦580-104							○	<p>本質安全設計を基礎にCE(安全)マーク認証取得とIPX8(JIS防水等級8)取得の特許潜水・防水システム、加熱対象の薬液に優しい(薬液を壊さない)技術、様々な薬液に適応する素材(PFA・PTFE・FEP等のフッ素樹脂)とTGコア技術による設計、安心安全型省エネ技術・安全管理に関する技術(特許空吹き防止、シグナル電流表示)など。</p>	<p>薬液別の外管素材(フッ素樹脂・石英・ステンレス・チタン・セラミックスなど)と用途別タイプ(防水投入・潜水・槽横挿入など)の薬液加熱用電気ヒーターの超ミニから大型プラント向けまで、ドライヤー(熱風発生器)、省エネ型ヒーター用自動液温度調節器と安心安全サポート機器、各種センサー・警報温度計。熱関連品として省エネ対策の液上フローティングボールなど。</p>	<p>谷口ヒーターズは表面処理・半導体生産向けヒーターのトップメーカーとして『熱を安全に・大切に』をモットーに、ユーザー様の生産のグレードを上げる熱機器を製造販売しています。脱炭素社会に向けた低炭素ビジョンにより省エネ・再エネ製品が求められている近年、弊社は、省エネ型の「潜水ヒーター」・省エネ/蒸発防止の「マートボール」・省エネ型の安心安全自動液温度管理システムのさらなる普及、新発売の再エネ型水熱交換器の用途開発を皆様のご協力を頂き進めてまいりたいと考えております。</p>