

Mipoxが提供する「IH（電磁誘導加熱）粉体塗装システム」は、乾燥時間を従来のガス炉と比べ90%以上削減できる。有機溶剤レス、省スペース、省エネ、コスト低減を実現する。経済産業省の「省エネ補助金」に採択され、ガス炉と同程度の投資で導入が可能となったこともあり、約1年で商談は100件以上と大きな引き合いを受けている。

Mipoxは「塗る」などを手がける。IH粉体「切る」「磨く」をコア技術として研磨材製造な塗装システムは2023年3月にスガコーデイン

Mipox

モノづくり現場

生産革新・脱炭素社会への挑戦

2

粉体塗装に電磁誘導加熱



乾燥時間を90%超削減

グス（静岡市清水区）が器メーカーの東芝キヤリから事業取得した。空調機ア（現日本キヤリア）な乾燥時間を従来のガス炉と比べ90%以上削減できる。有機溶剤レス、省スペース、省エネ、コスト低減を実現する。経済産業省の「省エネ補助金」に採択され、ガス炉と同程度の投資で導入が可能となったこともあり、約1年で商談は100件以上と大きな引き合いを受けている。

グス（静岡市清水区）が器メーカーの東芝キヤリから事業取得した。空調機ア（現日本キヤリア）な乾燥時間を従来のガス炉と比べ90%以上削減できる。有機溶剤レス、省スペース、省エネ、コスト低減を実現する。経済産業省の「省エネ補助金」に採択され、ガス炉と同程度の投資で導入が可能となったこともあり、約1年で商談は100件以上と大きな引き合いを受けている。

グス（静岡市清水区）が器メーカーの東芝キヤリから事業取得した。空調機ア（現日本キヤリア）な乾燥時間を従来のガス炉と比べ90%以上削減できる。有機溶剤レス、省スペース、省エネ、コスト低減を実現する。経済産業省の「省エネ補助金」に採択され、ガス炉と同程度の投資で導入が可能となったこともあり、約1年で商談は100件以上と大きな引き合いを受けている。

【事業所概要】▽所在地 栃木県鹿沼市さつき町18▽主要生産品目 研磨フィルムなど研磨関連製品▽年間CO₂排出量 4489ト（23年度）

むことで塗装工程全体を電化できる。

電気自動車（EV）バッテリーの絶縁塗装や建設機械部品など、幅広い分野で引き合いがある。塗装のみならず、モーターの焼きばめやヒートシンのロウ付けでも活用できる。ハンガーに付着した塗料をレーザーで剥離する器も開発。シヨットブ取締役執行役員は「想定ラストによる剥離を代替し、業者への納入の状況に応じて人材の増やし、ハンガーが削れるりも検討する」と展望す

▲有機溶剤を削減しながら、ワークに合わせた設計を顧客と共同で検証する（実験ラ）

▲有機溶剤を削減しながら、ワークに合わせた設計を顧客と共同で検証する（実験ラ）