

愛知機械工業(名古屋

市熱田区、和田民世社

長)は、熱田工場(同

区)で蒸気レス化を進め

ている。2023年6月

に排水濃縮装置を蒸気式

からヒートポンプ式に切

り替え、二酸化炭素(C

0<sub>2</sub>)排出量は従来比で

年間246ト(約80%)

削減した。省エネルギー

の効果が得られたほか、

導入費用やランニングコ

ストも抑えられた。

同社は日産の完全子会

社で、エンジンや減速

では小型車向けエンジン

機、内燃機関向け部品な

を集中的に生産する。同

社を供給する。熱田工場

工場で発生する工場排水

## 愛知機械工業

# モノづくり現場

### 生産革新・脱炭素社会への挑戦

8

## ヒートポンプで蒸気レス

# 排水濃縮のCO<sub>2</sub> 80%減

を処理する濃縮装置につ

いて、設備が老朽化する

中、環境面や経営面にメ

リットがあるため、ヒ



ヒートポンプ式蒸発濃縮装置

導入したのはサクラ

管途中の放熱ロスが大き

り、この一環で蒸気レス

配管を通っていたが、配

ランニングコストは約

84%削減した。熱田工場

では製品の生産量や工法

が変わり、発生する廃液

量自体が減少している。

これに合わせて1日当た

りの排水処理能力を10ト

から5トに落とし、装置

を小型化したことで導入

費用も抑えられた。

足元では年間2〜3%

のCO<sub>2</sub>を削減してお

いる。製造工程で蒸気を

使用する装置が一部残る

が、今後はこれも電化す

る計画だ。

同社はカーボンニュ

ートラル推進室の斎藤徹

シニアスタッフ)とい

を目標とする。省エネ活

動や電化の推進、新技術

の導入、再生可能エネル

ギー導入などで達成を目

指す。

は、同工場ですでに全

て電気式に切り替え、全

社的にも7割を電化して

(名古屋・増田晴香)

(水・金曜日に掲載)

【事業所概要】▽所在地

名古屋市中熱田区

南一番町1の10 052・661・5111

▽主要生産品目

小型車向けエンジンなど

▽年間CO<sub>2</sub>排出量

2万1127ト