

BMテック(福岡県水巻町、菊竹浩和社長)

は、高効率ヒートポンプ式熱風発生装置の導入で電力消費量の削減に効果を上げている。削減実績は導入前の見積もりを大幅に上回った。装置で発生する冷風を利用した作業環境の改善も実現した。

BMテックは顧客の装置に合わせて設計、製造するビルトインモーターのメーカー。環境や省エネルギーへの取り組みを進める中、近年は電力消費量の削減に力を入れた。

BMテック

2019年度以降、空調機器の高効率機種への更新、自家消費用の太陽光発電システム設置、工

モノづくり現場

生産革新・脱炭素社会への挑戦

4

樹脂硬化にヒートポンプ



熱風利用でCO2 65%減

場の屋根や壁面の遮熱塗 電力量が最大のワニス含装を実施してきた。そして浸硬化装置だった。次のテーマとしたの ワニスはモーターの絶が、生産設備のうち消費 縁や振動抑制などを目的

に施す樹脂。硬化装置の決めた理由の一つがコン熱源には電熱ヒーターがパクトき。限られたスペースで業務の妨げにならぬ良い影響を与えていた。この部分に熱風を入れることでヒーターの負荷を下げ、予熱のため電熱ヒーター使用数を減らすことができた。熱風が通ること製品の温度上昇も早い。導入したのはヒートポンプ式熱風発生装置。三菱重工サーマルシステムズ(東京都千代田区)の「熱Pulton(ねっプートン)」だ。同機に導入した高効率ヒートポンプ式熱風発生装置

「熱Pulton(ねっプートン)」。同機に導入した高効率ヒートポンプ式熱風発生装置

【事業所概要】▽所在地||福岡県水巻町吉田南3の5の1、093・201・9525
▽主要生産品||ビルトインモーター▽年間CO₂排出量||611ト(24年度)

室外機は工場内に設置 ねっプートン導入前の見積もりでは二酸化炭素(CO₂)排出量、電気料金とも45%ほどの削減を見込んでいた。しかし減できる。一方、冬は冷気を屋外に出す。BMテック取締役で管理業務部の住田国男部長は「従業員(水・金曜日に掲載)

員のためになって良かった」と喜ぶ。夏場の室温を下げるだけなく、湿度も大きく下げられたのは想定外だったが、ワニスの硬化にも良い影響を与えていた。